

Технический паспорт

Позиция запроса заказчика:

Дата заказа:

№ документа:

Количество: 1

Число: ES 5779593

№ поз.: 100

Дата: 26.03.2018

Страница: 1 / 6

KRTS 50-216/52UEG-S

Версия №: 1

Рабочие параметры

Перекачиваемая среда	Вода чистая вода Не содержит химических и механических субстанций, оказывающих негативное влияние на материалы	Подача Напор КПД Потребляемая мощность Частота вращения насоса Конструкция Гидравлические испытания	16,83 м³/h 33,31 м 38,9 % 3,91 kW 2923 rpm Один насос 1 x 100 % Нет без, допуски согласно ISO 9906 класс 3B; менее 10 кВт согласно § 4.4.2
Температура окружающего воздуха	20,0 °C		
Температура перекачиваемой среды	20,0 °C		
Плотность перекачиваемой среды	998 kg/m³		
Вязкость перекачиваемой среды	1,00 mm²/s		
Максимальная мощность на кривой рабочей характеристики	4,03 kW		
Напор в точке нулевой подачи	57,00 m		

Конструкция

Конструкция	Моноблочная конструкция, погружной двигатель	Код материала Форма рабочего колеса	SIC/SIC/NBR Рабочее колесо с режущим устройством (S-max)
Вид установки	Вертикаль	Диаметр рабочего колеса	200,0 mm
Всасывающий фланец насоса просверлен в соответствии с (DN1)	Необработанный	Свободный проход	6,0 mm
Напорный фланец насоса просверлен в соответствии с (DN2)	DN 50 / PN 10 / просверленный по EN 1092-2	Направление вращения со стороны привода	По часовой стрелке
Вид уплотнения вала	2 торцевых уплотнения типа "тандем" с масляной камерой	Цвет	Ультрамаринново синий (RAL 5002) КСБ - синий
Изготовитель	KSB		
Тип	MG		

Технический паспорт

Позиция запроса заказчика:

Дата заказа:

№ документа:

Количество: 1

Число: ES 5779593

№ поз.: 100

Дата: 26.03.2018

Страница: 2 / 6

KRTS 50-216/52UEG-S

Версия №: 1

Привод, принадлежности

Двигатель	Электромотор	Обмотка двигателя	400 / 690 V
Модель изделия	KSB	Число полюсов двигателя	2
Конструктивное исполнение двигателя	Погружной электродвигатель KSB	Способ включения	Возможен прямой/звезда-треугольник
Частота	50 Hz	Вид соединения	Треугольник
Номинальное напряжение	400 V	Способ охлаждения двигателя	Охлаждение поверхности
Расчетная мощность P2	5,50 kW	Версия двигателя	U
Доступный резерв	40,52 %	Исполнение кабеля	Резиновый кабель шланга
Номинальный ток	11,1 A	Кабельный ввод	Продольная водонепроницаемая заливка
Соотношение пускового и номинального тока IA/IN	5,1		S1BN8-F 12G1.5
Класс изоляции	H по IEC 34-1	Силовой кабель	1
Категория защиты двигателя	IP68	Число силовых кабелей	1
Сos "фи" при нагрузке 4/4	0,82	Датчик влажности	C
КПД двигателя при нагрузке 4/4	87,0 %	Длина кабеля	10,00 m
Датчик температуры	Биметаллический выключатель 2x		

Материалы G

Примечания		Корпус подшипника (330)	Серый чугун EN-GJL-250
Общие критерии оценки для анализа воды: Значение pH > = 7; содержание в хлоридах (Cl) < 250 мг / кг. Хлор (Cl2) < 0,6 мг / кг.		Уплотнительное кольцо круглого сечения (412)	Бутадиен-нитрильный каучук NBR
Корпус насоса (101)	Серый чугун EN-GJL-250	Корпус двигателя (811)	Серый чугун EN-GJL-250
Напорная заглушка (163)	Серый чугун EN-GJL-250	Кабель двигателя (824)	Хлоропреновый каучук
Вал (210)	Хромистая сталь 1.4021+QT800	Винт (900)	Хромо-никелево-молибденовая сталь A4
Рабочее колесо (230)	Серый чугун EN-GJL-250		

Заводские таблички

Язык заводской таблички	Международный	Дубликат заводской таблички	C
-------------------------	---------------	-----------------------------	---

Технический паспорт

Позиция запроса заказчика:

Дата заказа:

№ документа:

Количество: 1

Число: ES 5779593

№ поз.: 100

Дата: 26.03.2018

Страница: 3 / 6

KRTS 50-216/52UEG-S

Версия №: 1

Установочные детали:

Вид установки	Стационарная с тросовой направляющей	Тип	Цепь
Объем поставки	Насос с установочными деталями	Материал	Хромо-никелево-молибденовая сталь 1.4404
Глубина установки	4,50 m	Длина	5,00 m
Концепция материала	G	Макс. нагрузка	200 kg
		Упорный хомут	C

Фланцевое опорное колено

Размер	DN 50
Фланцевое исполнение	EN
DN фланцевого опорного колена	DN 50 просверленный по EN
Материал	Серый чугун EN-GJL-250
Тип крепления	Клеевой анкерный болт
Фундаментный рельс	Без

Крепление

Конструкция	прямой
Размер	DN 50

Подъемная цепь / подъемный трос

Гидравлическая характеристика

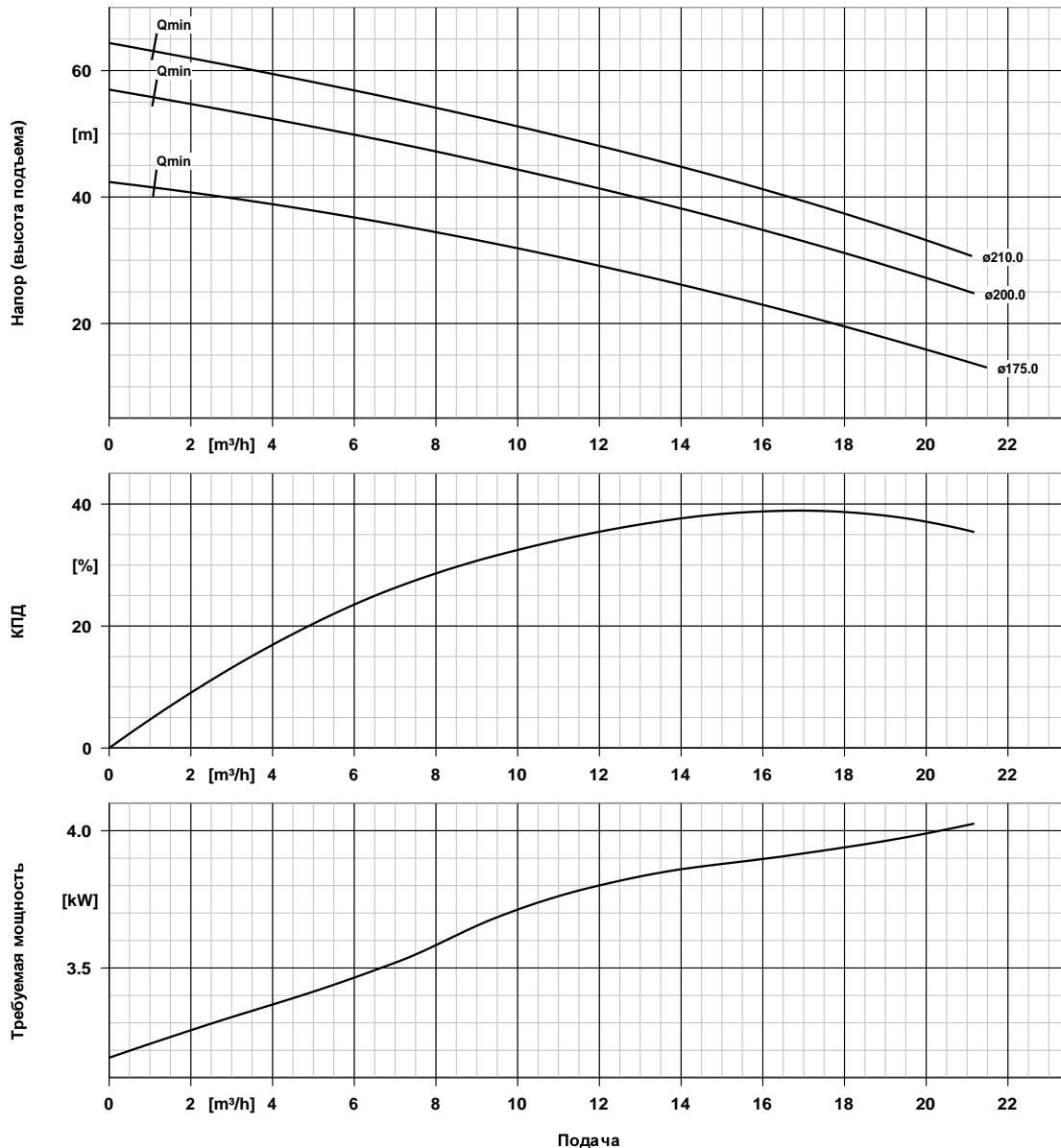


Позиция запроса заказчика:
 Дата заказа:
 № документа:
 Количество: 1

Число: ES 5779593
 № поз.:100
 Дата: 26.03.2018
 Страница: 4 / 6

KRTS 50-216/52UEG-S

Версия №: 1



Данные характеристики

Частота вращения	2923 rpm	Потребляемая мощность	3,91 kW
Плотность перекачиваемой среды	998 kg/m ³	Требуемый кавитационный запас	3 %
Вязкость	1,00 mm ² /s	Номер характеристики	K43351
Подача	16,83 m ³ /h	Эффективный диаметр рабочего колеса	200,0 mm
Напор (высота подъема)	33,31 m	Стандарт приемочных испытаний	без, допуски согласно ISO 9906 класс 3B; менее 10 кВт согласно § 4.4.2
КПД	38,9 %		

План установки

Позиция запроса заказчика:

Дата заказа:

№ документа:

Количество: 1

Число: ES 5779593

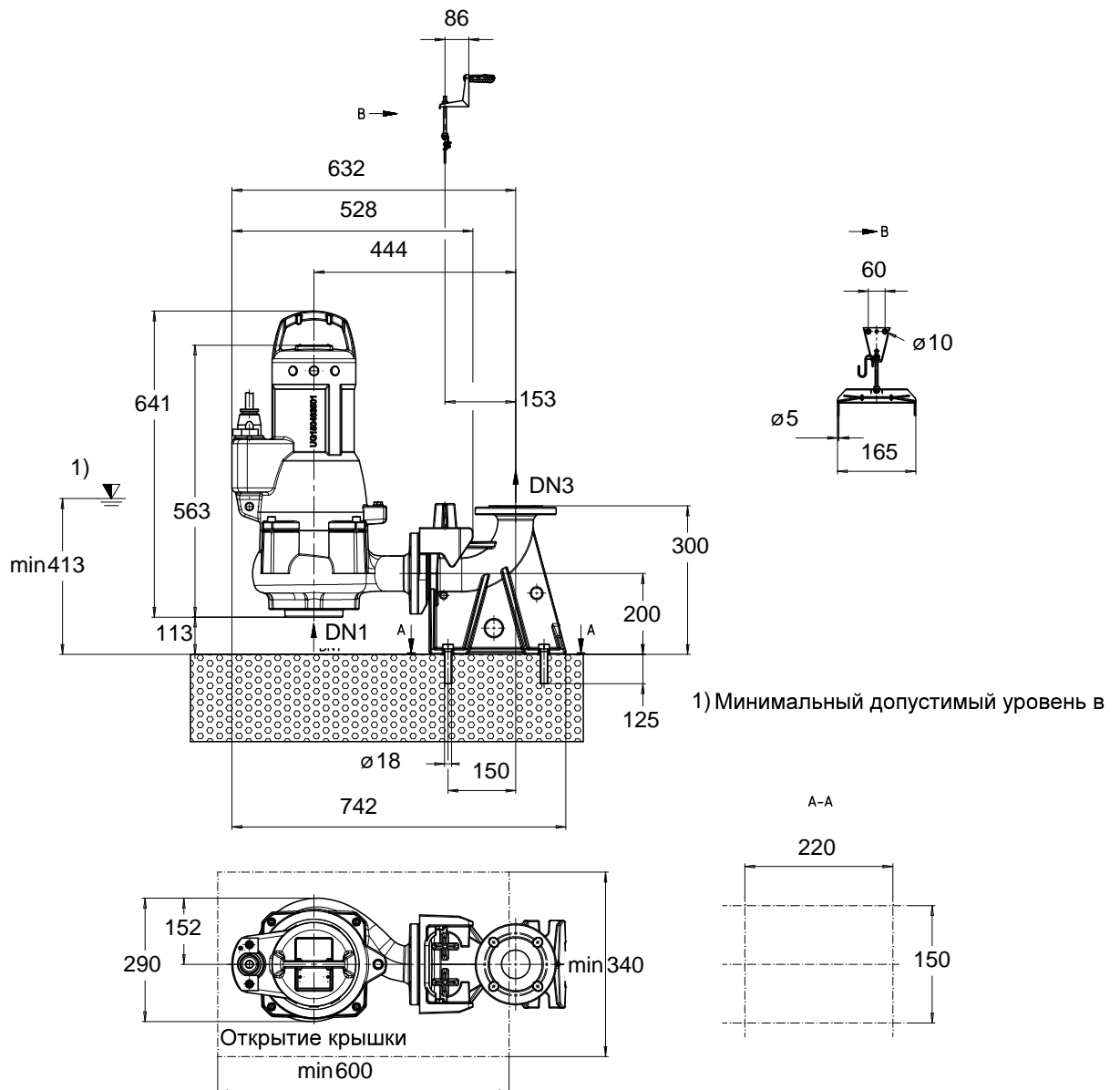
№ поз.:100

Дата: 26.03.2018

Страница: 5 / 6

KRTS 50-216/52UEG-S

Версия №: 1



Немасштабный чертеж

Размеры в мм

План установки

Позиция запроса заказчика:

Дата заказа:

№ документа:

Количество: 1

Число: ES 5779593

№ поз.:100

Дата: 26.03.2018

Страница: 6 / 6

KRTS 50-216/52UEG-S

Версия №: 1

Двигатель

Изготовитель двигателя	KSB
Типоразмер двигателя	5E
Мощность двигателя	5,50 kW
Число полюсов двигателя	2
Частота вращения	2892 rpm

Подсоединения

Всасывающий фланец насоса просверлен в соответствии с (DN1) DN фланцевого опорного колена	Необработанный DN 50 просверленный по EN
---	---

Вес нетто

Насос, мотор, кабель	106 kg
Крепление / лапа	9 kg
Всего	115 kg

Трубопроводы подключать без натяжения и напряжения!

Допустимое отклонение от номинального для высоты оси: DIN 747

Размеры без указания допусков, среднее значение допусков по: ISO 2768-m

Присоединительные размеры для насосов: EN735

Размеры без указания допусков- сварные детали: ISO 13920-B

Размеры без указания допусков- детали из серого чугуна: ISO 8062-CT9

План для дополнительных подключений - см. отдельные чертежи