

Технический паспорт

Позиция запроса заказчика:

Дата заказа:

№ документа:

Количество: 1

Число: ES 5790033

№ поз.: 100

Дата: 29.03.2018

Страница: 1 / 6

KRTE 80-216/72UEG-S

Версия №: 1

Рабочие параметры

Перекачиваемая среда	Вода чистая вода Не содержит химических и механических субстанций, оказывающих негативное влияние на материалы	Подача	95,65 м³/h
Температура окружающего воздуха	20,0 °С	Напор	12,37 м
Температура перекачиваемой среды	20,0 °С	КПД	60,1 %
Плотность перекачиваемой среды	998 kg/m³	Потребляемая мощность	5,35 kW
Вязкость перекачиваемой среды	1,00 мм²/с	Частота вращения насоса	2924 rpm
Максимальная мощность на кривой рабочей характеристики	5,56 kW	Конструкция	Один насос 1 x 100 %
Напор в точке нулевой подачи	23,09 м	Гидравлические испытания	Нет без, допуски согласно ISO 9906 класс 3B; менее 10 кВт согласно § 4.4.2

Конструкция

Конструкция	Моноблочная конструкция, погружной двигатель	Код материала	SIC/SIC/NBR
Вид установки	Вертикаль	Форма рабочего колеса	Радиальное закрытое одноканальное рабочее колесо (E-max)
Всасывающий фланец насоса просверлен в соответствии с (DN1)	Необработанный	Щелевое кольцо корпуса	Щелевое уплотнение корпуса
Напорный фланец насоса просверлен в соответствии с (DN2)	DN 80 / PN 10 / просверленный по EN 1092-2	Диаметр рабочего колеса	160,0 мм
Вид уплотнения вала	2 торцовых уплотнения типа "тандем" с масляной камерой	Свободный проход	76,0 мм
Изготовитель	KSB	Направление вращения со стороны привода	По часовой стрелке
Тип	MG	Цвет	Ультрамаринно синий (RAL 5002) КСБ - синий

Технический паспорт

Позиция запроса заказчика:

Дата заказа:

№ документа:

Количество: 1

Число: ES 5790033

№ поз.: 100

Дата: 29.03.2018

Страница: 2 / 6

KRTE 80-216/72UEG-S

Версия №: 1

Привод, принадлежности

Двигатель	Электромотор	Обмотка двигателя	400 / 690 V
Модель изделия	KSB	Число полюсов двигателя	2
Конструктивное исполнение двигателя	Погружной электродвигатель KSB	Способ включения	Возможен прямой/звезда-треугольник
Частота	50 Hz	Вид соединения	Треугольник
Номинальное напряжение	400 V	Способ охлаждения двигателя	Охлаждение поверхности
Расчетная мощность P2	7,50 kW	Версия двигателя	U
Доступный резерв	40,21 %	Исполнение кабеля	Резиновый кабель шланга
Номинальный ток	15,0 A	Кабельный ввод	Продольная водонепроницаемая заливка
Соотношение пускового и номинального тока IA/IN	5,2		S1BN8-F 12G1.5
Класс изоляции	H по IEC 34-1	Силовой кабель	1
Категория защиты двигателя	IP68	Число силовых кабелей	1
Сos "фи" при нагрузке 4/4	0,82	Датчик влажности	C
КПД двигателя при нагрузке 4/4	88,1 %	Длина кабеля	10,00 m
Датчик температуры	Биметаллический выключатель 2x		

Материалы G

Примечания		Корпус подшипника (330)	Серый чугун EN-GJL-250
Общие критерии оценки для анализа воды: Значение pH > = 7; содержание в хлоридах (Cl) < 250 мг / кг. Хлор (Cl2) < 0,6 мг / кг.		Уплотнительное кольцо круглого сечения (412)	Бутадиен-нитрильный каучук NBR
Корпус насоса (101)	Серый чугун EN-GJL-250	Щелевое уплотнение корпуса (502.1)	Серый чугун EN-GJL-250
Напорная заглушка (163)	Серый чугун EN-GJL-250	Корпус двигателя (811)	Серый чугун EN-GJL-250
Вал (210)	Хромистая сталь 1.4021+QT800	Кабель двигателя (824)	Хлоропреновый каучук
Рабочее колесо (230)	Серый чугун EN-GJL-250	Винт (900)	Хромо-никелево-молибденовая сталь A4

Заводские таблички

Язык заводской таблички	Международный	Дубликат заводской таблички	C
-------------------------	---------------	-----------------------------	---

Технический паспорт

Позиция запроса заказчика:
Дата заказа:
№ документа:
Количество: 1

Число: ES 5790033
№ поз.: 100
Дата: 29.03.2018
Страница: 3 / 6

KRTE 80-216/72UEG-S

Версия №: 1

Установочные детали:

Вид установки	Стационарная с тросовой направляющей	Тип	Цепь
Объем поставки	Насос с установочными деталями	Материал	Хромо-никелево-молибденовая сталь 1.4404
Глубина установки	4,50 m	Длина	5,00 m
Концепция материала	G	Макс. нагрузка	200 kg
		Упорный хомут	C

Фланцевое опорное колено

Размер	DN 80
Фланцевое исполнение	EN
DN фланцевого опорного колена	DN 80 просверленный по EN
Материал	Серый чугун EN-GJL-250
Тип крепления	Клеевой анкерный болт
Фундаментный рельс	Без

Крепление

Конструкция	прямой
Размер	DN 80

Подъемная цепь / подъемный трос

Гидравлическая характеристика



Позиция запроса заказчика:

Дата заказа:

№ документа:

Количество: 1

Число: ES 5790033

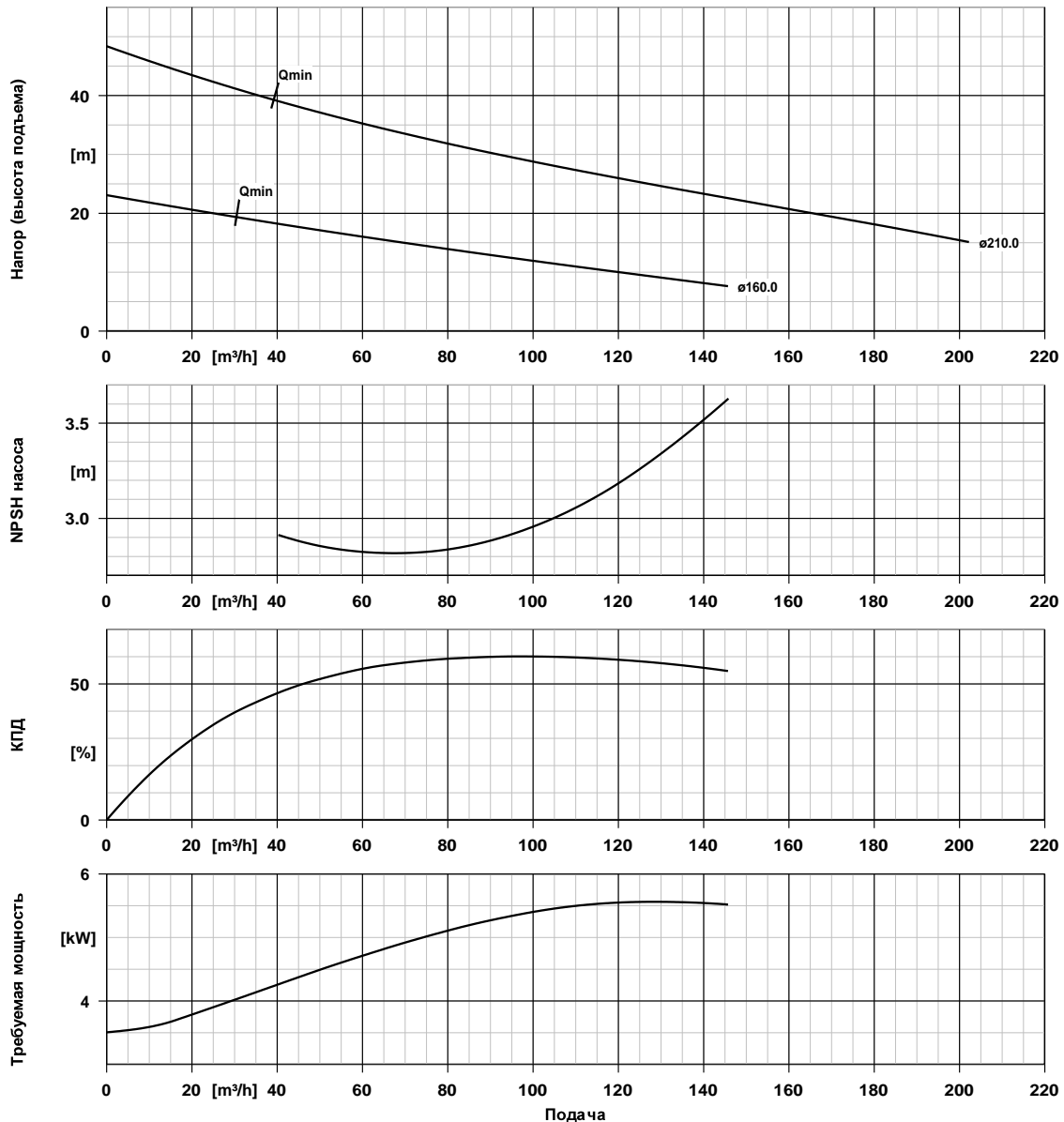
№ поз.:100

Дата: 29.03.2018

Страница: 4 / 6

KRTE 80-216/72UEG-S

Версия №: 1



Данные характеристики

Частота вращения 2924 rpm
 Плотность 998 kg/m³
 Перекачиваемой среды
 Вязкость 1,00 mm²/s
 Подача 95,65 m³/h
 Напор (высота подъема) 12,37 m
 КПД 60,1 %

Потребляемая мощность 5,35 kW
 Требуемый кавитационный запас 3 %
 Номер характеристики : K43473
 Эффективный диаметр рабочего колеса 160,0 mm
 Стандарт приемочных испытаний без, допуски согласно ISO 9906 класс 3B; менее 10 кВт согласно § 4.4.2

План установки

Позиция запроса заказчика:

Дата заказа:

№ документа:

Количество: 1

Число: ES 5790033

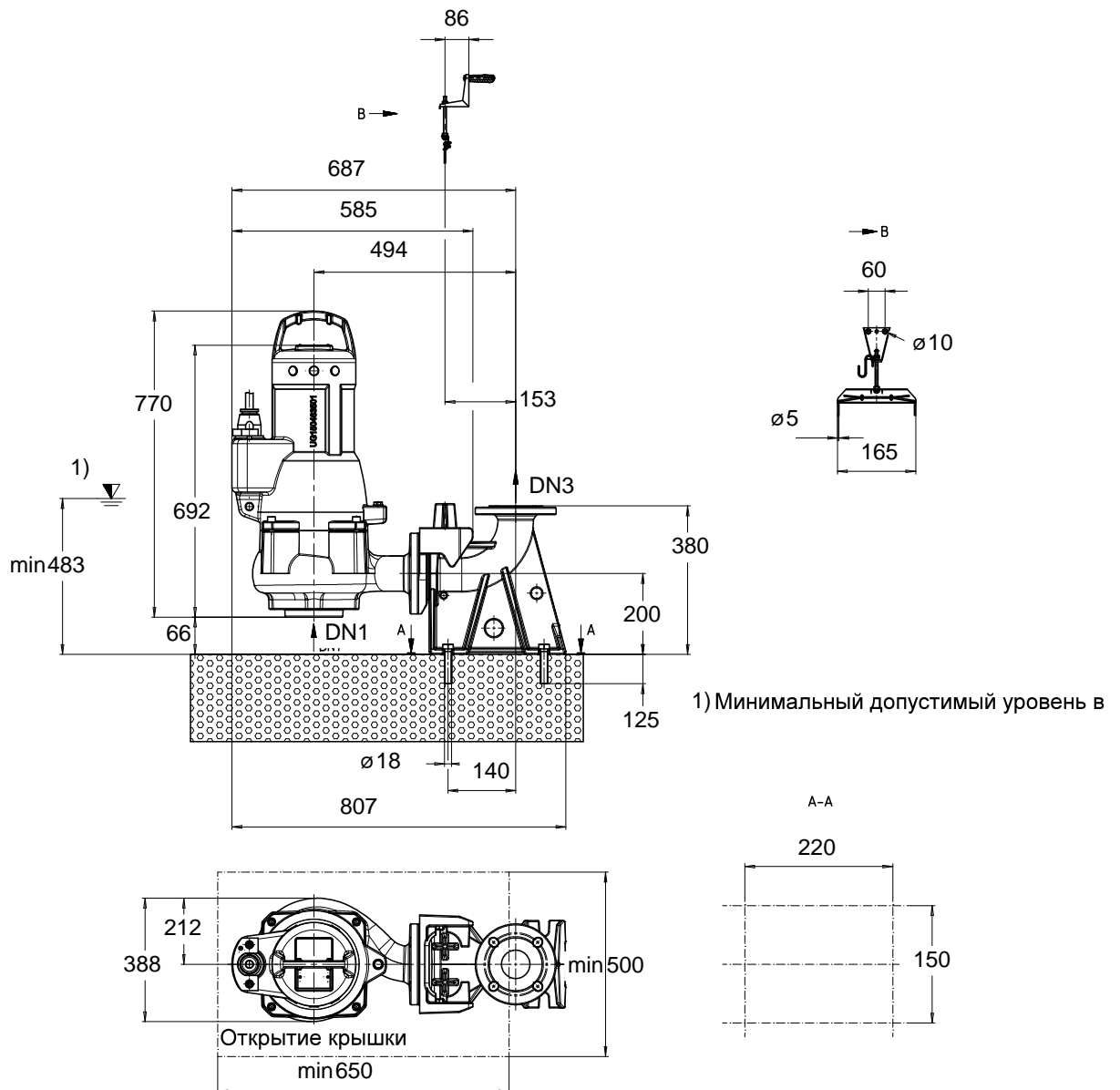
№ поз.:100

Дата: 29.03.2018

Страница: 5 / 6

KRTE 80-216/72UEG-S

Версия №: 1



Немасштабный чертеж

Размеры в мм

План установки

Позиция запроса заказчика:
 Дата заказа:
 № документа:
 Количество: 1

Число: ES 5790033
 № поз.:100
 Дата: 29.03.2018
 Страница: 6 / 6

KRTE 80-216/72UEG-S

Версия №: 1

Двигатель

Изготовитель двигателя	KSB
Типоразмер двигателя	7E
Мощность двигателя	7,50 kW
Число полюсов двигателя	2
Частота вращения	2893 rpm

Подсоединения

Всасывающий фланец насоса просверлен в соответствии с (DN1) DN фланцевого опорного колена	Необработанный DN 80 просверленный по EN
---	---

Вес нетто

Насос, мотор, кабель	131 kg
Крепление / лапа	10 kg
Всего	141 kg

Трубопроводы подключать без натяжения и напряжения!

Допустимое отклонение от номинального для высоты оси: DIN 747
 Размеры без указания допусков, среднее значение допусков по: ISO 2768-m
 Присоединительные размеры для насосов: EN735
 Размеры без указания допусков- сварные детали: ISO 13920-B
 Размеры без указания допусков- детали из серого чугуна: ISO 8062-CT9

План для дополнительных подключений - см. отдельные чертежи