Технический паспорт

Позиция запроса заказчика:
Дата заказа:
№ документа:
Количество: 1

Число: ES 5790040
№ поз.: 100
Дата: 29.03.2018

KRTE 80-216/182UEG-S

Версия №: 1

Рабочие параметры

Перекачиваемая среда	Вода чистая вода Не содержит химических и механических субстанций, оказывающих негативное влияние на материалы	Подача	142,44 m³/h
		Напор	26,11 m
		КПД	67,0 %
		Потребляемая мощность	15,08 kW
		Частота вращения насоса	2939 rpm
		Конструкция	Один насос 1 x 100 %
Температура окружающего воздуха	20,0 °C	Гидравлические испытания	Нет без, допуски согласно ISO 9906 класс 3B; менее 10 кВт согласно § 4.4.2
Температура перекачиваемой среды	20,0 °C		
Плотность перекачиваемой среды	998 kg/m³		
Вязкость перекачиваемой среды	1,00 mm²/s		
Максимальная мощность на кривой рабочей характеристики	16,14 kW		
Напор в точке нулевой подачи	52,07 m		

Конструкция

Конструкция	Моноблочная конструкция, погружной двигатель	Код материала	SIC/SIC/NBR
		Форма рабочего колеса	Радиальное закрытое одноканальное рабочее колесо (E-max)
Вид установки	Вертикаль		
Всасывающий фланец насоса просверлен в соответствии с (DN1)	Необработанный	Щелевое кольцо корпуса	Щелевое уплотнение корпуса
Напорный фланец насоса просверлен в соответствии с (DN2)	DN 80 / PN 10 / просверленный по EN 1092-2	Диаметр рабочего колеса	210,0 mm
		Свободный проход	76,0 mm
		Направление вращения со стороны привода	По часовой стрелке
Вид уплотнения вала	2 торцовых уплотнения типа "тандем" с масляной камерой	Цвет	Ультрамариново синий (RAL 5002) КСБ - синий
Изготовитель	KSB		
Тип	MG		

Технический паспорт

Позиция запроса заказчика:
Дата заказа:
№ документа:
Количество: 1

Число: ES 5790040
№ поз.: 100
Дата: 29.03.2018

KRTE 80-216/182UEG-S

Версия №: 1

Привод, принадлежности

Двигатель	Электромотор	Обмотка двигателя	400 / 690 V
Модель изделия	KSB	Число полюсов двигателя	2
Конструктивное исполнение двигателя	Погружной электродвигатель KSB	Способ включения	Возможен прямой/звезда-треугольник
Частота	50 Hz	Вид соединения	Треугольник
Номинальное напряжение	400 V	Способ охлаждения двигателя	Охлаждение поверхности
Расчетная мощность P2	18,50 kW	Версия двигателя	U
Доступный резерв	22,66 %	Исполнение кабеля	Резиновый кабель шланга
Номинальный ток	33,9 A	Кабельный ввод	Продольная водонепроницаемая заливка
Соотношение пускового и номинального тока IA/IN	6,7	Силовой кабель	S1BN8-F 7G4+5x1.5
Класс изоляции	H по IEC 34-1	Число силовых кабелей	1
Категория защиты двигателя	IP68	Датчик влажности	C
Cos "фи" при нагрузке 4/4	0,88	Длина кабеля	10,00 m
КПД двигателя при нагрузке 4/4	89,4 %		
Датчик температуры	Биметаллический выключатель 2x		

Материалы G

Примечания
Общие критерии оценки для анализа воды: Значение pH > = 7; содержание в хлоридах (Cl) < 250 мг / кг. Хлор (Cl2) < 0,6 мг / кг.

Корпус насоса (101)	Серый чугун EN-GJL-250	Корпус подшипника (330)	Серый чугун EN-GJL-250
Напорная заглушка (163)	Серый чугун EN-GJL-250	Уплотнительное кольцо круглого сечения (412)	Бутадиен-нитрильный каучук NBR
Вал (210)	Хромистая сталь 1.4021+QT800	Щелевое уплотнение корпуса (502.1)	Серый чугун EN-GJL-250
Рабочее колесо (230)	Серый чугун EN-GJL-250	Корпус двигателя (811)	Серый чугун EN-GJL-250
		Кабель двигателя (824)	Хлоропреновый каучук
		Винт (900)	Хромо-никелево-молибденовая сталь A4

Заводские таблички

Язык заводской таблички	Международный	Дубликат заводской таблички	C

Технический паспорт

Позиция запроса заказчика:
Дата заказа:
№ документа:
Количество: 1

Число: ES 5790040
№ поз.: 100
Дата: 29.03.2018

KRTE 80-216/182UEG-S

Версия №: 1

Установочные детали:

Вид установки	Стационарная с тросовой направляющей	Тип	Цепь
		Материал	Хромо-никелево-молибденовая сталь 1.4404
Объем поставки	Насос с установочными деталями	Длина	5,00 m
Глубина установки	4,50 m	Макс. нагрузка	400 kg
Концепция материала	G	Упорный хомут	C

Фланцевое опорное колено

Размер	DN 80
Фланцевое исполнение	EN
DN фланцевого опорного колена	DN 80 просверленный по EN
Материал	Серый чугун EN-GJL-250
Тип крепления	Клеевой анкерный болт
Фундаментный рельс	Без

Крепление

Конструкция	прямой
Размер	DN 80

Подъемная цепь / подъемный трос

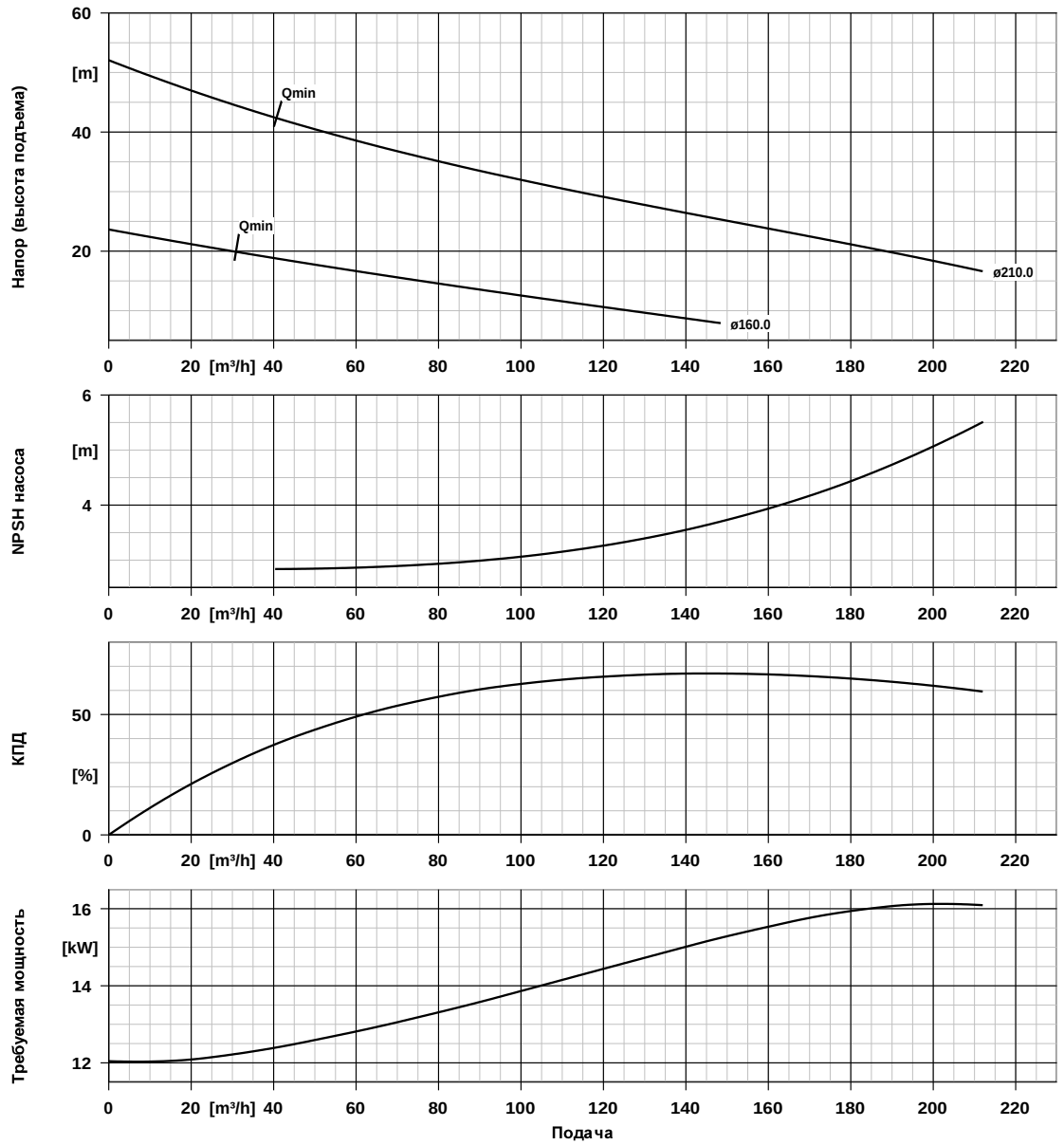
Гидравлическая характеристика

Позиция запроса заказчика:
Дата заказа:
№ документа:
Количество: 1

Число: ES 5790040
№ поз.:100
Дата: 29.03.2018

KRTE 80-216/182UEG-S

Версия №: 1



Данные характеристики

Частота вращения	2939 rpm	Потребляемая мощность	15,08 kW
Плотность перекачиваемой среды	998 kg/m³	Требуемый кавитационный запас 3 %	3,59 m
Вязкость	1,00 mm²/s	Номер характеристики :	K43473
Подача	142,44 m³/h	Эффективный диаметр рабочего колеса	210,0 mm
Напор (высота подъема)	26,11 m		
КПД	67,0 %	Стандарт приемочных испытаний	без, допуски согласно ISO 9906 класс 3B; менее 10 кВт согласно § 4.4.2

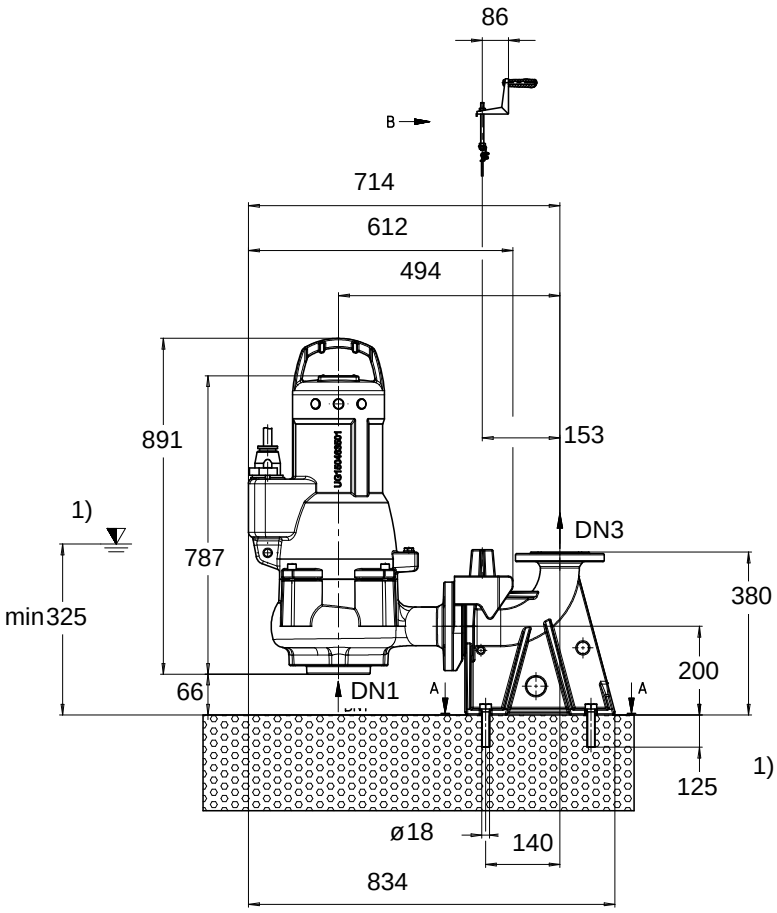
План установки

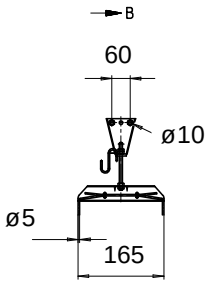
Позиция запроса заказчика:
Дата заказа:
№ документа:
Количество: 1

Число: ES 5790040
№ поз.:100
Дата: 29.03.2018

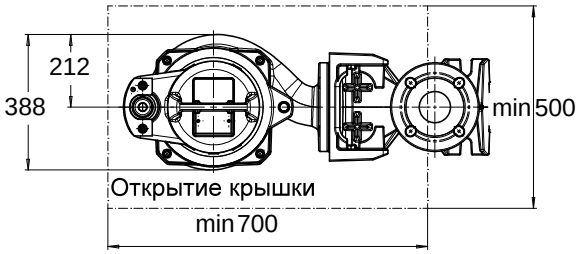
KRTE 80-216/182UEG-S

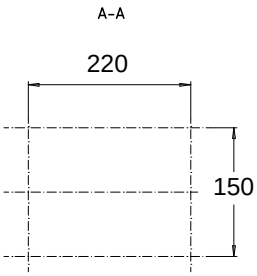
Версия №: 1





1) Минимальный допустимый уровень в





Немасштабный чертеж

Размеры в mm

План установки

Позиция запроса заказчика:
Дата заказа:
№ документа:
Количество: 1

Число: ES 5790040
№ поз.:100
Дата: 29.03.2018

KRTE 80-216/182UEG-S

Версия №: 1

Двигатель

Изготовитель двигателя	KSB
Типоразмер двигателя	18E
Мощность двигателя	18,50 kW
Число полюсов двигателя	2
Частота вращения	2925 rpm

Подсоединения

Всасывающий фланец насоса просверлен в соответствии с (DN1)	Необработанный
DN фланцевого опорного колена	DN 80 просверленный по EN

Вес нетто

Насос, мотор, кабель	195 kg
Крепление / лапа	10 kg
Всего	205 kg

Трубопроводы подключать без натяжения и напряжения!

Допустимое отклонение от номинального для высоты оси: DIN 747
Размеры без указания допусков, среднее значение допусков по: ISO 2768-m
Присоединительные размеры для насосов: EN735
Размеры без указания допусков- сварные детали: ISO 13920-B
Размеры без указания допусков- детали из серого чугуна: ISO 8062-CT9

План для дополнительных подключений - см. отдельные чертежи