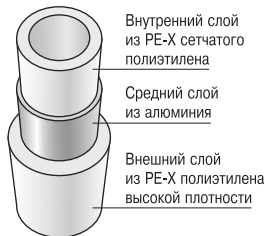


Трубы AL-COBRAPEX



Изготовлены из сваренного встык слоя алюминия, помещенного между двумя слоями PEX-b сшитого полиэтилена высокой плотности. Благодаря такой комбинации слоев, труба AL-COBRAPEX обладает преимуществами металлических и пластиковых труб, не имея при этом недостатков, типичных для труб обоих типов.



Внутренний слой из PE-X сшитого полиэтилена

Средний слой из алюминия

Внешний слой из PE-X полиэтилена высокой плотности

К недостаткам металлических труб относятся коррозия, высокая внутренняя шероховатость, приводящая к потере давления и формированию отложений, и в ряде случаев – токсичность. Благодаря чрезвычайно гладкому и инертному внутреннему слою из полиэтилена труба AL-COBRAPEX лишена подобных изъянов. Проблемы, типичные для пластиковых труб, такие как проницаемость для газов и УФ-лучей, большое тепловое расширение и отсутствие стабильности формы при установке, устранены наличием алюминиевого слоя.



Технические характеристики труб AL-COBRAPEX

коэффициент линейного расширения	0,025 м/МК
коэффициент теплопроводности	0,43 Вт/МК
максимальное рабочее давление	10 бар
максимальная рабочая температура	95°C
макс. допустимая кратковременная температура	110°C
кислородная диффузия	0/0 мг/л
толщина алюминиевого слоя	0,3–1,5 мм

Наружный диаметр	Длина бухты	Вес погонного метра	Содержание воды	Внутренняя шероховатость	Толщина алюминиевого слоя	Радиус изгиба вручную	Радиус изгиба трубогибом
мм	м	кг	л/м		мм	мм	мм
14	100	0,09	0,077	0,007	0,3	70	35
16	100	0,11	0,111	0,007	0,3	80	45
18	100	0,13	0,152	0,007	0,35	90	50
20	100	0,15	0,199	0,007	0,4	100	60
26	50	0,30	0,314	0,007	0,65	110	95
32	25	0,41	0,535	0,007	0,85	150	110

MADE IN ITALY



www.tiemme.com

TIEMME RACCORDERIE S.p.A на сегодняшний день является лидирующей европейской компанией в производстве изделий для водопроводных систем. Главное управление компании и производственные линии размещаются на двух расположенных неподалеку одна от другой фабриках: производство фитингов и арматуры – площадь 7000 м², производство труб PE-X и склад – площадь 15000 м².

В 1999 году TIEMME RACCORDERIE S.p.A получила сертификат ISO 9002 на свою систему качества и произвела существенные инвестиции в модернизацию производства и расширение предлагаемой гаммы продукции – последний каталог содержит более 5000 артикулов.

TIEMME RACCORDERIE S.p.A постоянно работает над повышением качества и экологичности продукции. Увеличение производственных мощностей позволило обеспечивать спрос на продукцию компании в 80 странах мира на всех пяти континентах, в том числе и на внутреннем рынке. В настоящий момент с TIEMME RACCORDERIE S.p.A работают более 2000 клиентов во всем мире.

Все фитинги и труба AL-COBRAPEX имеют сертификаты соответствия и гигиенические сертификаты.



монтируйте с удовольствием!



TIEMME



ОБЖИМНЫЕ ФИТИНГИ



ПРЕССОВЫЕ ФИТИНГИ



ТРУБЫ AL-COBRAPEX



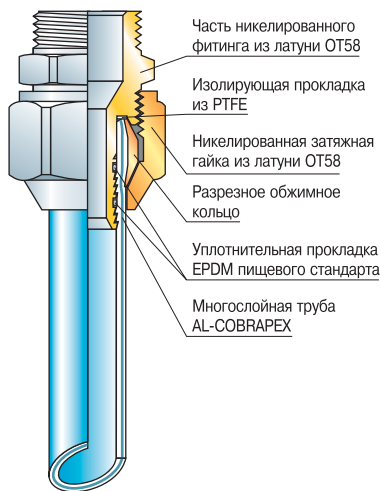
Обжимные фитинги

Соединение с помощью обжимных фитингов позволяет:

- Использовать минимальный набор инструментов.
- Демонтировать соединение, не обрезая трубу.

Труба закрепляется и герметизируется в обжимном фитинге с помощью гайки и обжимного кольца снаружи трубы и уплотнительных прокладок внутри трубы. Для затяжки фитинга необходим минимальный набор инструментов: два рожковых ключа и калибратор с фаскосни-мателем.

Изолирующая прокладка из PTFE (тефлона) предохраняет от образования гальванической пары латунь-алюминий и блуждающих токов.



Арт. 1600, 1600OR, 1601, 1602.



Арт. 1603, 1604, 1605, 1606.



Арт. 1607, 1608, 1609, 1610.



Производятся для труб с диаметрами от 14 мм до 32 мм.

Выбор фитинга: обжимной или прессовый

На сегодняшний день имеется несколько способов соединения труб в системах холодного и горячего водоснабжения и отопления. Наибольшее распространение получили обжимные фитинги и пресс-фитинги для металлопластиковых труб. Оба вида фитингов весьма надежны. Тип используемого фитинга выбирается в зависимости от области применения и способа установки. Если фитинги находятся в доступных зонах, то можно использовать любую систему; если же необходим скрытый монтаж (например, в пол или стену), то используют пресс-фитинги.

Обжимные фитинги также устанавливаются в качестве концевых муфт подающих систем, когда может понадобиться демонтаж для ремонтных работ.

Почему AL-COBRAPEX

Все фитинги AL-COBRAPEX, как обжимные, так и прессовые, производятся по специальной методике, гарантирующей их долговечность и структурную стабильность. Обжимные фитинги изготавливаются горячей штамповкой из латуни OT58, затем никелируются, в то время как пресс-фитинги изготавливаются из латуни CZ132. Этот сплав предотвращает вымывание содержащегося в нем цинка, чем достигается высокая структурная стабильность. Все произведенные фитинги после горячей штамповки подвергают специальной термообработке, которая усиливает антикоррозионные свойства материала.

Преимущества системы производства TIEMME

- Расчетный срок службы 50 лет.
- Диаметры от 14 до 63 мм.
- Выбор между обжимными и прессовыми фитингами.
- Увеличенный внутренний проход.
- Пресс-фитинги из устойчивой к коррозии латуни CR с невымываемым цинком (большинство производителей использует обычную латунь OT58).
- Красный цвет пластикового кольца более практичен при работе в плохо освещенных помещениях.
- Пресс-клещи самого распространенного типа TH.
- Имеются сертификаты на трубы, фитинги и систему в целом.
- Уплотнительные прокладки из EPDM; более жаростойкие и долговечные, чем NBR.
- После сжатия фитинга его можно поворачивать; при этом герметичность не теряется.



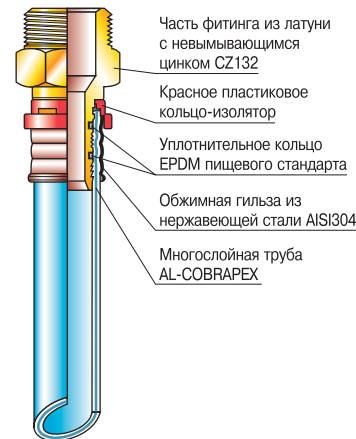
Арт. 1626

- Имеются и никелированные фитинги.
- Ряд фитингов не производится другими производителями.
- Система сертифицирована для работы при температуре 95°C и давлении 10 бар. Это – лучшие показатели для систем этого типа. В испытаниях на стенде при температуре 25°C обжимные фитинги выдерживают 30 бар, труба – 75 бар, пресс-фитинги – более 75 бар.

Прессовые фитинги

Использование пресс-фитингов:

- Допустимо при скрытом монтаже труб.
- Позволяет сократить сроки и стоимость монтажа систем водоснабжения и отопления.



Пресс-фитинги герметизируются благодаря сжатию наружной гильзы из нержавеющей стали пресс-клещами со стальными насадками.

Прессовые фитинги имеют красное кольцо, выполняющее две важные функции. Во-первых, пластик не допускает контакта алюминиевого слоя трубы и латунного фитинга, предотвращая эффект блуждающих токов. Во-вторых, оно используется для контроля установки трубы в фитинг.

Арт. 1650, 1651, 1652, 1653.



Арт. 1654, 1655, 1656.



Арт. 1657, 1658, 1659.



Производятся в различных вариантах для металлопластиковых труб диаметром от 14 до 63 мм.